



MAXIMALE SICHERHEIT BEI MAXIMALEM OUTPUT

Die REMBE® Advanced Services + Solutions GmbH ist auf die Inbetriebnahme, Instandhaltung, Wartung und Instandsetzung von **Ausrüstungsteilen mit Sicherheitsfunktion, sicherheitstechnischen Armaturen, Geräten und autonomen Explosionsschutzsystemen** in der Industrie spezialisiert.

Regelmäßig wiederkehrende Prüfungen, insbesondere an Überwachungsbedürftigen Anlagen, dienen vorrangig der **Sicherheit von Beschäftigten und dem Schutz von Umwelt und Sachwerten**.

Doch auch im Hinblick auf die Sicherstellung der betrieblichen Wertschöpfung leistet ein vorbeugender Service seinen Beitrag.

Sollte es dennoch infolge eines Ereignisses oder einer unerwarteten Reparatur schnell gehen müssen, werden anfallende Tätigkeiten seitens der REMBE® Advanced Services + Solutions GmbH schnell und unbürokratisch erledigt.

„Wir wollen, dass Ihr Prozess rund läuft und springen jederzeit ein, um Ihre Anlage ans Laufen zu bringen!“

Mit mehr als 3 Jahrzehnten Erfahrung im Service ist unser Team rund um die Uhr bestens gerüstet“, so Nikolaus Dückmann, Geschäftsführer der REMBE® Advanced Services + Solutions GmbH.

„Durch den vollen Zugriff auf die Lager der Hersteller wie beispielsweise von REMBE® GmbH Safety + Control ist ein sofortiger Einsatz unserer Service-spezialisten möglich.“ Jeder Servicemitarbeiter hat die **Qualifikation nach SCC Dokument 018** und ist seitens der jeweiligen Hersteller wie REMBE®, RICO, Thorwesten oder GTE/Adicos autorisiert, bestimmte Systeme in Betrieb zu nehmen, in Stand zu halten, zu warten und instand zu setzen.

Sowohl bei kleineren Nachrüstungen als auch bei Großprojekten bietet die REMBE® Advanced Services + Solutions GmbH ein **Rundum-Sorglos-Paket** an, in dem sogar **komplette Sicherheitskonzepte schlüsselfertig geliefert** werden. Das schließt auch weitere Anlagenkomponenten wie beispielsweise Zellenradschleusen mit ein. Nur durch ein wirklich ganzheitliches Konzept aus einer Hand ist die bestimmungsgemäße Funktion der Schutzmaßnahmen als auch die optimal abgestimmte Performance Ihrer Anlagen garantiert.